

TTT



ERSTE BENUTZUNG

Achten Sie darauf, daß sich der Wahlschalter TD in der richtigen Stellung befindet (TD#1, TD#2, TD#3). Schalten Sie den TTT an der rückseitigen Platte ein. Beobachten Sie, was auf der Anzeige dargestellt wird. Drücken Sie für eine relevante Meßmethode eine Taste. Drücken Sie für Setup auf EXIT.

HINWEIS: Es ist äußerst wichtig, daß ein neuer TTT 3.3 Stunden lang aufgeladen wird. Schließen Sie für Netzbetrieb das Netzteil an.

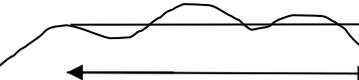


Weitere Informationen über Betrieb und Anwendungen finden Sie im Bedienerhandbuch für den TTT (Teilenummer 34308).

FUNKTIONEN DER TASTEN

Button	Function	Button	Function
	Mitlaufen (TRACK)		Blockierwerkzeug
	Skala und Elektronik		Auswahl der Maßeinheit N.m, dN.m, lbf.ft ...
	Click & CAM		DRUCKEN / RESET
	Impulswerkzeug		√ DRUCKEN / X DRUCKEN
	Kupplungswerkzeug		Beenden

BETRIEBSARTEN

Betriebsart	Filtereinstellung	Wie es funktioniert	Visuelle Darstellung
Mitlaufen	500 Hz	Folgt dem Signal	
Skala u. Elektronik	500 Hz	Hält das stärkste Signal bis zum Zurücksetzen durch den Benutzer	
Impulswerkzeug	500 Hz		
Kupplungswerkzeug	500 Hz		
Blockierwerkzeug	500 Hz		
Click & Cam	500 Hz	Hält die 1. Signalspitze während einer festgelegten Zeit, wird dann zurückgesetzt	

HINWEIS: Die Filter können für jede Betriebsart unabhängig eingestellt werden. Wählen Sie zur Änderung der Filtereinstellungen ‚CURRENT SETTINGS‘ (EINSTELLUNGEN) und dann ‚MODE FREQUENCY‘ (BETRIEBSART FREQUENZ). Wählen Sie die Meß-Betriebsart, die Sie einzustellen wünschen, und wählen Sie dann eine Frequenz. Wenn der Benutzer ‚OTHER FREQUENCY‘ (ANDERE FREQUENZ) wählt, kann er eine Filtereinstellung eingeben, die in der Auswahlliste nicht enthalten ist.

EINSTELLUNGEN

Funktion	Einstellungen
Sprache	11 Sprachen zur Auswahl
Paßwort	6 beliebige Zeichen (Werkeinstellung auf: 000000)
Frequenz	Variabel, 100 Hz bis 2500 Hz
Schwellen / Haltezeit für Autoreset	1, 2, 3 oder 4 Sekunden
Schwellen / Empfindlichkeit für die erste Spitze	HOCH (2,5% des Anzeigewerts) / MITTEL (5% DES Anzeigewerts) / NIEDRIG (10% des Anzeigewerts)
Maßeinheiten	N.m, dN.m, cN.m, lbf.ft, lbf.in, ozf.in, ft.lb, in.lb, in.oz, kgf.m, kgf.cm, gf.m, gf.cm, USER
Abschaltzeit	1 bis 99 Minuten. Zur Deaktivierung auf 0 (Null) setzen
Grenzwerte	Variable, werden vom Benutzer im Setup-Menü eingestellt

ANLEITUNG ZUR FEHLERSUCHE

- In der Betriebsart TRACK funktioniert die Nullung nicht**
Meßwertgeber überlastet. An Norbar einschicken.
- Meß-Betriebsarten funktionieren nicht ordnungsgemäß.**
Vergewissern Sie sich, daß die Einstellung ‚TRIGGER FROM‘ nicht zu hoch gewählt wurde.
- Die Stromversorgung des TTT aus der Batterie funktioniert nur kurze Zeit.**
Der Batterieblock muß möglicherweise ausgetauscht werden (siehe Handbuch).
- Der Ausgang für serielle Daten kommuniziert nicht mit anderen Ausrüstungen.**
Überprüfen Sie, ob das Steuerwort des TTT mit dem der Datenausrüstung übereinstimmt.
Überprüfen Sie, ob die Baudrate beim TTT und bei der Datenausrüstung gleich ist.
Siehe Handbuch.
- Die Daten am seriellen Ausgang werden überschrieben.**
Möglicherweise benötigt der Drucker ein Signal ‚Zeilenvorschub‘ – aktivieren Sie es über die Menüs SETUP – SETTINGS - SERIAL PORT
- Ausgabe der seriellen Daten zu schnell.**
Drucker zu langsam. Machen Sie den TTT langsamer, indem Sie die Zeilenverzögerung in den oben genannten Menüs verändern.
- Auf der Anzeige erscheint ‘SMART TD NOT INITIALISED’**
 - Unterbrechung im Meßwertgeberkabel.
 - Nichtmodifizierter Meßwertgeber eingesteckt.
 - Speicherinhalt des SMART-Meßwertgebers verloren gegangen. An Norbar einschicken.
- Beim Einschalten wird Menü 82. ‘CLOCK NOT INITIALISED’ angezeigt.**
Die Sicherungsbatterie ist ausgefallen. Ersetzen oder an Norbar einschicken (siehe Handbuch).
- Paßwort vergessen.**
Setzen Sie sich mit Norbar in Verbindung; geben Sie die im Paßwort-Menü gezeigte codierte Nummer an.

NORBAR TORQUE TOOLS LTD, Wildmere Road, Banbury, Oxfordshire, OX16 3JU, UNITED KINGDOM

Tel: + 44 (0) 1295 270333

Email: enquiry@norbar.com