

GUIDA RAPIDA DI CONSULTAZIONE



TTT



PARTENZA

Assicurarsi che l'interruttore di selezione del trasduttore sia nella corretta posizione (TD#1, TD#2, TD#3).
 Accendere sul pannello posteriore.
 Visualizzazione della traccia. Premere per i vari tipi di rilevamento.
 Premere EXIT (USCIRE) per l'impostazione.

NOTA: E' fondamentale che un TTT nuovo venga messo in carica per 3.3 ore. Per utilizzo in AC, collegare l'adattatore della corrente.

Per informazioni aggiuntive sull'utilizzo e applicazioni consultare il manuale operatore (Cod. Articolo 34308).



FUNZIONI DEL PULSANTE

Pulsante	Funzione	Pulsante	Funzione
	Traccia		Avvitatore a Stallo
	Lettura Diretta & Elettronica		Unità Scelta
	Scatto & Camma		Stampare / Azzeramento
	Avvitatore ad Impulso		√ Stampare / X Stampare
	Avvitatore a Frizione		Uscire

MODI

Modo	Filtro di Impostazione	Come Opera.	Rappresentazione Grafica
Traccia	500 Hz	Segue il segnale	
Lettura Diretta & Elettronica	500 Hz	Visualizza il segnale Massimo find all azzeramento dall'operatore	
Avvitatore ad Impulso	500 Hz		
Avvitatore a Frizione	500 Hz		
Avvitatore a Stallo	500 Hz		
Scatto & Camma	500 Hz	Visualizza il primo segnale di picco per un determinato quindi si azzerava automaticamente	

NOTA: Il filtro di impostazione per ogni modalità può essere fissato indipendentemente. Per cambiare il filtro di impostazione selezionare “settaggi correnti” e poi “tipo di frequenza”. Scegliere il tipo di misurazione che si vuole eseguire e poi selezionare una frequenza. Quando si seleziona “altra frequenza” l’utente può inserire un tipo di filtro che non figura nella lista di selezione.

IMPOSTAZIONI

Funzione	Impostazioni
Lingua	scelta di undici lingue.
Codice di accesso	qualsiasi purchè a 6 caratteri (fornitura di fabbrica 000000)
Frequenza	variabile da 100 a 2500 Hz.
Sogile / Tempo attesa per autoazzeramento	1 / 2 / 3 / 4 Sec
Sogile / Sensività di primo picco	alta (2,5% della lettura) Media (5% della lettura) Bassa (10% della lettura)
Unità	N.m, dN.m, cN.m, lbf.ft, lbf.in, ozf.in, ft.lb, in.lb, in.oz, kgf.m, kgf.cm, gf.m, gf.cm, USER
Tempo di spegnimento	da 1 a 99 minuti. Mettere a 0 (zero) per disattivare.
Limiti	variabili, fissati dall’utente al momento dell’impostazione del menù

PROBLEMI DI FUNZIONAMENTO E SOLUZIONI

- 1. Non funziona lo zero nella modalità traccia.**
Trasduttore sovraccaricato: inviare a UVIT.
- 2. Il modo di misurazione non funziona correttamente.**
Assicurarsi che l’impostazione di “Trigger da” non sia troppo alto.
- 3. La batteria carica il TTT solo per un breve tempo.**
Probabilmente la batteria necessita sostituzione (vedi manuale)
- 4. L’uscita seriale non comunica con gli altri equipaggiamenti.**
Controllare che la descrizione su TTT sia idonea al tipo di materiale.
Controllare che il “baud rate” fissato corrisponda a quello dello strumento al quale è collegato (vedi manuale)
- 5. I dati del controllo eseguito sono stampati sovrapposti.**
La stampante necessita spostamento di spazio agendo su set up – settings – serial part (impostazione – settaggi correnti – porta seriale)
- 6. Uscita troppo veloce.**
Stampante troppo lenta. Rallentare il TTT cambiando la spaziatura ed utilizzando i modi sopra indicati.
- 7. Il display mostra “trasduttori SMART non inseriti” (SMART TD not initialized).**
 - i) il cavo trasduttore ha un contatto rotto.
 - ii) e’ collegato trasduttore non idoneo.
 - iii) trasduttore tipo SMART senza memoria, inviare a UVIT.
- 8. Menù 82 “CLOCK NOT INITIALISED” compare sul display quando si accende. Gruppo batteria fuori uso.**
Sostituire o restituire a UVIT
- 9. Perdita codice di accesso.**
Contattare UVIT indicando il codice su menù codice di accesso.

NORBAR TORQUE TOOLS LTD, Wildmere Road, Banbury, Oxfordshire, OX16 3JU, UNITED KINGDOM

Tel: + 44 (0) 1295 270333

Email: enquiry@norbar.com